

# 設備一覽表

# フジタ ストーン

| 機 械              |                                      | 最大加工面積   | 加工材料<br>最大寸法  | 加工速度<br>(アワメーター時間当) | 備 考  | 一般的な使用目的           |
|------------------|--------------------------------------|--|---|---------------------|--|--------------------|
| 切<br>断<br>機      | (原)<br>ビーズソー<br>2100φシープ             | H 3,000<br>L 4,500   | H 3,000<br>L 4,500<br>W 5,000                             | 9片面才<br>時間          | インバータ付   | 原石割引               |
|                  | (山名)<br>大口徑<br>72インチ                 | H 450<br>L 3,600   | H 500<br>L 3,600<br>W 3,600                               | 9片面才<br>時間          | 72インチ専用機<br>マイコン切削可 スライ切付                            | スラブ材及び板石を<br>製品に切断 |
|                  | (山名)<br>中口径<br>44インチ                 | H 450<br>L 3,600   | H 500<br>L 3,600<br>W 3,600                               | 9片面才<br>時間          | 44インチ専用機<br>マイコン切削可 スライ切付                            | スラブ材及び板石を<br>製品に切断 |
|                  | (岐阜)<br>シングルコーヒン<br>28インチ・16インチ      | H 240<br>L 2,850   | H 300<br>L 2,850<br>W 3,200                               | 9片面才<br>時間          | ドラム加工可能<br>マイコン切削可 スライ切付                             | スラブ材及び板石を<br>製品に切断 |
|                  | (ウエノサービス)<br>オフカット<br>22インチ          | H 200<br>L 1,000   | H 550<br>W 2,700  | みかげ<br>10片面才<br>時間  | 端面切ならH400程可<br>マイコン切削可 スライ切付                         | 花立等小物切<br>長物の長さ切断  |
|                  | (岐阜)<br>オフカット<br>22インチ               | L 900  | H 400<br>L 900<br>W 900                                   | みかげ<br>10片面才<br>時間  | 小物専用 トロッコ付   | 小物切                |
|                  | (山名)<br>シングルコーヒン                     | H 150<br>L 3,100   | H 1,800<br>W 3,100  | 3M<br>分             |  | 板石材専用機             |
|                  | (岐阜)<br>特殊切削機                        | H 1,500<br>L 3,400   | H 1,500<br>W 3,400  |                     |  | 多用途特殊切断機           |
| 研<br>磨<br>機      | (ミラノ)<br>側面研磨機<br>4~8インチ             | H 450<br>L 2,400   | H 450<br>L 2,400<br>W 1,800                               | 6面才<br>時間           | 反転機付   | 側面研磨               |
|                  | (イソベ)2台<br>手動研磨機4~10インチ              | L 2,700<br>W 1,200   | H 1,400   | 3面才<br>時間           | 加工速度は広い面ならこれ以上                                       | 小物 } 研 磨<br>特殊物 }  |
| 字<br>彫           | サンドブラスト                              | H3,027<br>L1320,w1700  | 0.5t程   | 1.8m/分              |  | 自動字彫り              |
|                  | カッティングプロッタ                           | H 900<br>L 1,200   |   |                     |  |                    |
| 穴<br>明<br>機      | (原マシナリー)<br>穴明機<br>ウテ・ホール1000m/m     | H 1000<br>上下 300<br>ストローク  |   |                     | 使用コアビット<br>軟石 50φ 125φ<br>硬石 20φ 25φ 30φ 40φ 50φ 60φ | 穴明<br>スカシ加工        |
| 処<br>理<br>機      | (大石)<br>汚水処理機                        |  |   | 30t<br>時間           | 再利用型   |                    |
| ク<br>レ<br>ン      | (日本ホイスト)<br>15t・1台2.8t・5台1t・2台 計8台   |  |   |                     |  |                    |
| 車<br>両           | 営 業                                  | 乗用車7台  |   |                     |  |                    |
|                  | 製 造                                  | 軽トラ2台 リフト3台(3.5t・2.5t・2.0t)<br>トラック4台 (2tダンプ,2tクレーン付トラック,2tキャンター,3.5tクレーン付トラック)<br>シヨバルローダー 1台 |   |                     |  |                    |
| 事<br>務<br>機<br>器 | ・事務系PC 15台<br>・CAD系 PC 3台<br>・電話 9回線 | ・プリンター 2台<br>・CG系 PC 1台<br>・携帯電話 9台  | ・複合機(コピー,FAX,プリンター) 2台<br>・インクジェット大判プリンター 1台<br>各種サーバー 3台 | ・大判スキャナ 1台          |  |                    |